



ПРЕЗЕНТАЦИОННЫЙ КАТАЛОГ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОНДИЦИОНЕР



НАША ЦЕЛЬ - ВАШ КОМФОРТ

www.bair.pro



Мы являемся белорусским производителем высококачественного климатического оборудования с 2007 года. В нашем местонахождении, в городе Могилев, на площади, превышающей 5 тыс. м², трудоустроено более 100 работников. Кроме этого, десятки работников обеспечивают производство и торговый сервис марки BAIR в представительствах в Российской Федерации, Казахстане, Украине и Евросоюзе.



«BAIR» СЕГОДНЯ - ЭТО:

КАЧЕСТВО И НАДЕЖНОСТЬ

1

Ключом к успеху для нас является качество и надежность, связанные с комплексностью наших продуктов и услуг. За компанией стоит команда специалистов с многолетней практикой в области вентиляции и кондиционирования воздуха и более чем 10-летним опытом производства.

СЕРВИС И ПОДДЕРЖКА

2

Наша главная ценность - это заказчик, а работа всего коллектива направлена на удовлетворение его потребностей. Наши работники 24 часа и 7 дней в неделю осуществляют сервисное обслуживание во всех странах СНГ, куда доставляется наше оборудование.

СКОРОСТЬ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

3

Высокоэффективные, зарекомендовавшие себя на европейском рынке станки по обработке металла с ЧПУ позволяют нам претворять в жизнь заказы клиентов быстро и качественно.

ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ

4

Высококвалифицированный персонал производит расчет и подбор оборудования с помощью программы UNILAB (Италия) в соответствии с индивидуальными пожеланиями каждого клиента.

МНОГОЛЕТНИЙ ОПЫТ

5

Наше оборудование работает более чем на 1 000 объектах различного назначения, которые расположены на территории Республики Беларусь, Российской Федерации, Украины, Казахстана.



ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБОРУДОВАНИЯ

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ «BAiR»

- Производительность по воздуху от 500 до 180000 м³/ч.
- Высокая тепло- и звукоизоляция;
- Минимальная площадь тепловых мостиков.
- Высокая герметичность.
- Высокая энергоэффективность.
- Простой монтаж и обслуживание.

ВИДЫ ОБОРУДОВАНИЯ

1. Центральный кондиционер приточный
3. ЦК приточно-вытяжной
4. ЦК приточно-вытяжной с рекуператором
5. ЦК приточно-вытяжной с рекуператором и секцией увлажнения
6. ЦК приточно-вытяжной с рекуператором, секцией осушения и форсуночной камерой

ТИПЫ ОБОРУДОВАНИЯ

1. Напольные
2. Подвесные
3. Наружные

ИСПОЛНЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

- Гигиеническое 01
- Гигиеническое 02
- Гигиеническое 03 (с кислотоустойчивостью)
- Северное 01 (до -38°C)
- Северное 02 (до -50°C)
- Северное 03 (до -60°C)

СЕРИИ ОБОРУДОВАНИЯ

Два варианта конструктивного исполнения установок:

- Standart;
- Premium.



- 1 Центральный кондиционер представляет собой комплекс, который решает сразу несколько задач: подача свежего воздуха, его очистка, поддержание необходимой температуры и влажности воздуха в помещении.
- 2 Широкий выбор возможных комбинаций секций для организации наиболее эффективного процесса обработки воздуха.
- 3 Возможность совмещения с существующей системой вентиляции здания.
- 4 Различные варианты организации системы вентиляции (приточные кондиционеры, приточно-вытяжные кондиционеры, приточно-вытяжные кондиционеры с утилизацией тепла);
- 5 Возможность моноблочного исполнения для удобства транспортировки и монтажа центрального кондиционера.
- 6 Тепло-шумоизолированный корпус не допускает утечек тепла и распространению шума от работающих вентиляторов.

PRIME



Схема распределения воздуха в центральном кондиционере

Пример условного обозначения при заказе:

АГРЕГАТ АК-1/ПВ/Р-1,5-3Н ТУ ВУ 790680055.004-2015

где:

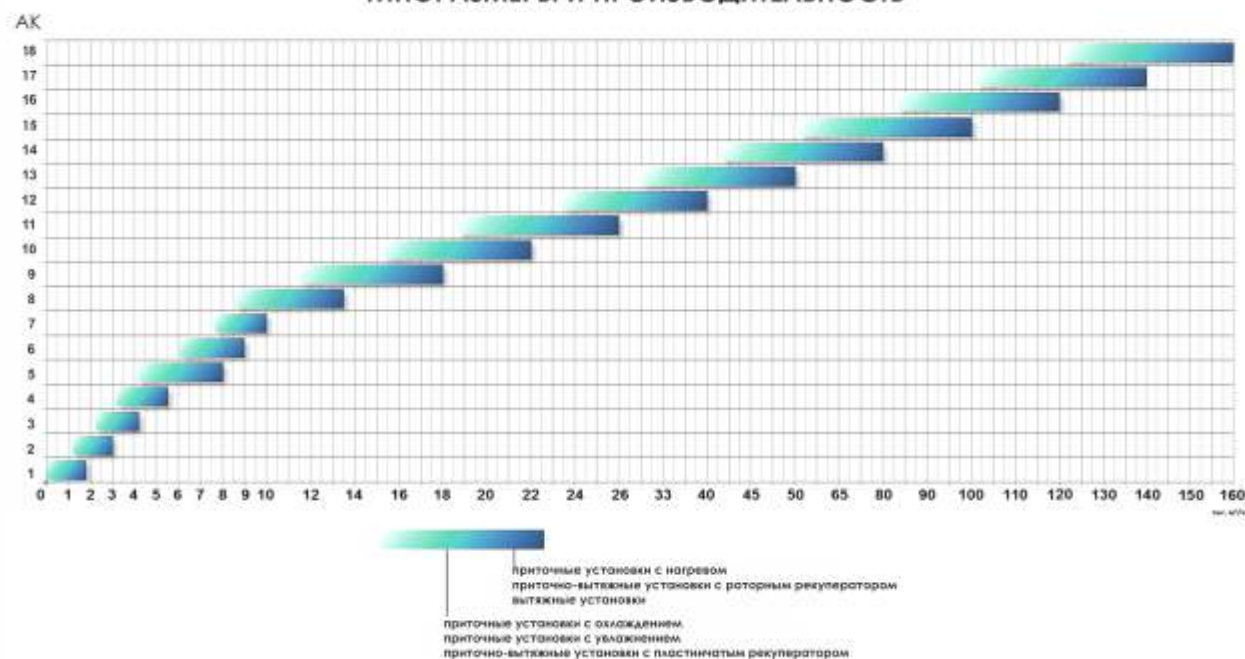
Агрегат	А	К-1	П	В	Р	1,5	3	Н
климатический								
производительность по воздуху								
приточный								
вытяжной								
рекуператор								
мощность двигателя, кВт								
класс безопасности								
элемент нормальной эксплуатации								

Агрегаты выполняют функции **очистки, нагрева, охлаждения, осушения, увлажнения, рекуперации, обеззараживания, шумоглушения, перемещения и подачи обработанного воздуха в помещения, рекуперации, бактерицидной очистки и фильтрации.** Электроснабжение от трехфазной цепи переменного тока напряжением 380В и частотой 50 Гц.

Агрегаты предназначены для установки во всех помещениях по ТКП 339-2011 и помещениях классифицируемых по главе 2 п.2.3 ПНАЭ Г-01-011-97 и ГОСТ 29075-91.

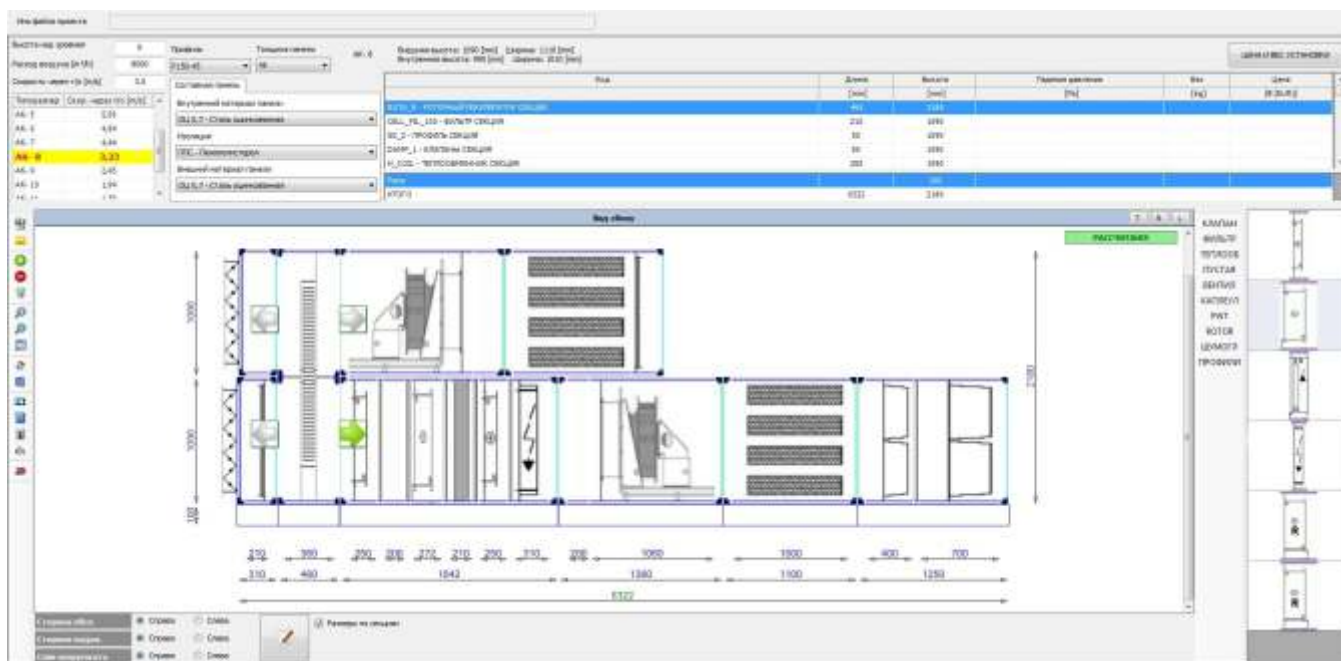
Вид климатических исполнений - УХ2, УХ4 по ГОСТ 15150.

ТИПОРАЗМЕРЫ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ



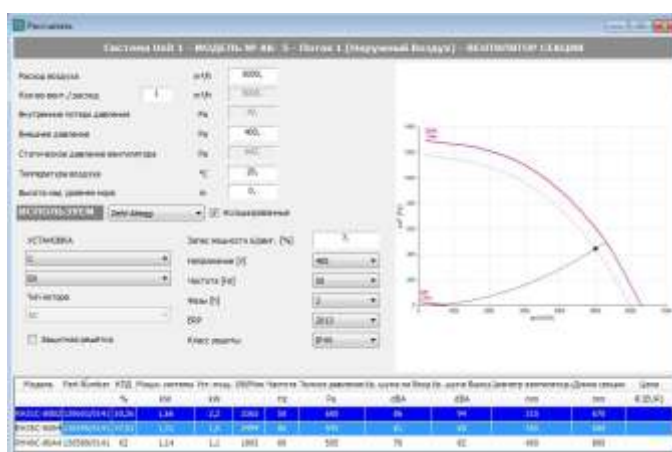
ТИПОРАЗМЕР	РАСХОД ВОЗДУХА м ³ /ч	ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЬ			ВОЗДУХООХЛАДИТЕЛЬ			ВЕНТИЛЯТОР	
		Тип	Мощность кВт	Диапазон температур, °С	Тип	Мощность кВт	Диапазон температур, °С		
АК-1	500...1800	Водяной	2...39	от -40°С до +50°С	Водяной	3...16	от +35°С до +12°С	Сеть, Па	0...1500
		Газовый	2...45	от -50°С до +60°С	Фреоновый	3...17	от +35°С до +8°С	Мощность э/дв., кВт	0,37...1,5
АК-2	1200...3000	Водяной	4...89	от -40°С до +50°С	Водяной	7...27	от +35°С до +12°С	Сеть, Па	0...1900
		Газовый	6...79	от -50°С до +60°С	Фреоновый	7...30	от +35°С до +8°С	Мощность э/дв., кВт	0,37...3,0
АК-3	2200...4200	Водяной	7...91	от -40°С до +50°С	Водяной	13...37	от +35°С до +12°С	Сеть, Па	0...1500
		Газовый	11...105	от -50°С до +60°С	Фреоновый	13...41	от +35°С до +8°С	Мощность э/дв., кВт	0,55...4,0
АК-4	3100...5500	Водяной	10...120	от -40°С до +50°С	Водяной	17...51	от +35°С до +12°С	Сеть, Па	0...1500
		Газовый	15...140	от -50°С до +60°С	Фреоновый	18...54	от +35°С до +8°С	Мощность э/дв., кВт	1,1...5,5
АК-5	4100...8000	Водяной	14...180	от -40°С до +50°С	Водяной	22...72	от +35°С до +12°С	Сеть, Па	0...1900
		Газовый	20...200	от -50°С до +60°С	Фреоновый	24...77	от +35°С до +8°С	Мощность э/дв., кВт	1,5...7,5
АК-6	6000...9000	Водяной	20...200	от -40°С до +50°С	Водяной	30...82	от +35°С до +12°С	Сеть, Па	0...1500
		Газовый	30...230	от -50°С до +60°С	Фреоновый	32...89	от +35°С до +8°С	Мощность э/дв., кВт	2,2...11,0
АК-7	7500...10000	Водяной	25...230	от -40°С до +50°С	Водяной	46...106	от +35°С до +12°С	Сеть, Па	0...1500
		Газовый	37...250	от -50°С до +60°С	Фреоновый	48...112	от +35°С до +8°С	Мощность э/дв., кВт	3,0...15,0
АК-8	8500...13500	Водяной	28...300	от -40°С до +50°С	Водяной	53...138	от +35°С до +12°С	Сеть, Па	0...1500
		Газовый	42...350	от -50°С до +60°С	Фреоновый	56...144	от +35°С до +8°С	Мощность э/дв., кВт	4,0...15,0
АК-9	11500...18000	Водяной	38...400	от -40°С до +50°С	Водяной	69...185	от +35°С до +12°С	Сеть, Па	0...1500
		Газовый	57...450	от -50°С до +60°С	Фреоновый	73...190	от +35°С до +8°С	Мощность э/дв., кВт	4,0...18,5
АК-10	15000...22000	Водяной	50...450	от -40°С до +50°С	Водяной	91...230	от +35°С до +12°С	Сеть, Па	0...1500
		Газовый	75...550	от -50°С до +60°С	Фреоновый	97...240	от +35°С до +8°С	Мощность э/дв., кВт	5,5...22,0
АК-11	18500...26000	Водяной	65...550	от -40°С до +50°С	Водяной	106...260	от +35°С до +12°С	Сеть, Па	0...1500
		Газовый	92...650	от -50°С до +60°С	Фреоновый	112...270	от +35°С до +8°С	Мощность э/дв., кВт	5,5...22,0
АК-12	23000...40000	Водяной	80...850	от -40°С до +50°С	Водяной	136...390	от +35°С до +12°С	Сеть, Па	0...1500
		Газовый	115...1000	от -50°С до +60°С	Фреоновый	142...405	от +35°С до +8°С	Мощность э/дв., кВт	7,5...30,0
АК-13	36000...50000	Водяной	120...1000	от -40°С до +50°С	Водяной	187...490	от +35°С до +12°С	Сеть, Па	0...1500
		Газовый	180...1250	от -50°С до +60°С	Фреоновый	198...510	от +35°С до +8°С	Мощность э/дв., кВт	11,0...37,0
АК-14	45000...80000	Водяной	150...1700	от -40°С до +50°С	Водяной	250...790	от +35°С до +12°С	Сеть, Па	0...1500
		Газовый	225...2000	от -50°С до +60°С	Фреоновый	262...810	от +35°С до +8°С	Мощность э/дв., кВт	18,5...45,0
АК-15	70000...100000	Водяной	250...2100	от -40°С до +50°С	Водяной	378...960	от +35°С до +12°С	Сеть, Па	0...1500
		Газовый	350...2500	от -50°С до +60°С	Фреоновый	390...1000	от +35°С до +8°С	Мощность э/дв., кВт	30,0...75,0
АК-16	95000...120000	Водяной	150...1700	от -40°С до +50°С	Водяной	490...1180	от +35°С до +12°С	Сеть, Па	0...1500
		Газовый	225...2000	от -50°С до +60°С	Фреоновый	505...1220	от +35°С до +8°С	Мощность э/дв., кВт	45,0...90,0
АК-17	100000...140000	Водяной	250...2100	от -40°С до +50°С	Водяной	585...1390	от +35°С до +12°С	Сеть, Па	0...1500
		Газовый	350...2500	от -50°С до +60°С	Фреоновый	600...1420	от +35°С до +8°С	Мощность э/дв., кВт	45,0...110,0
АК-18	120000...160000	Водяной	250...2100	от -40°С до +50°С	Водяной	690...1550	от +35°С до +12°С	Сеть, Па	0...1500
		Газовый	350...2500	от -50°С до +60°С	Фреоновый	710...1600	от +35°С до +8°С	Мощность э/дв., кВт	60,0...132,0

Точный подбор агрегата и всех необходимых принадлежностей производится в компьютерной программе **UNILAB.(Италия)** Программа спроектирована итальянскими инженерами компании UNILAB. Высокое качество, скорость и использование высококачественных комплектующих делают программу ANUBAIR лучшим средством для проектировщиков и конструкторов оборудования.



В программе производится расчёт и выдаются результаты в виде спецификации с характеристиками:

- значения температуры и влажности воздуха;
- перепад давления на каждом модуле агрегата;
- перепад давления по воде на теплообменниках;
- мощность теплообменников;
- КПД утилизатора тепла;
- звуковая мощность вентиляторов;
- значения звукопоглощения шумоглушителей;
- энергопотребление двигателей вентиляторов и прочее.

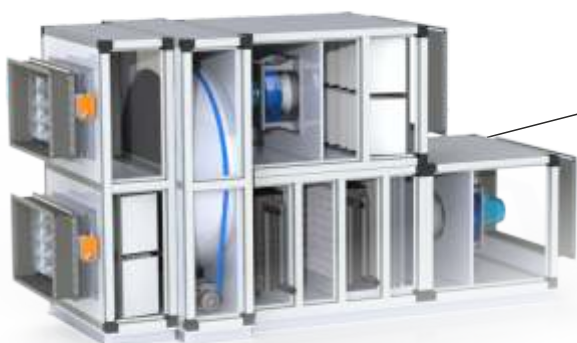




Центральный кондиционер
приточный **AK-1/P - 1,1**



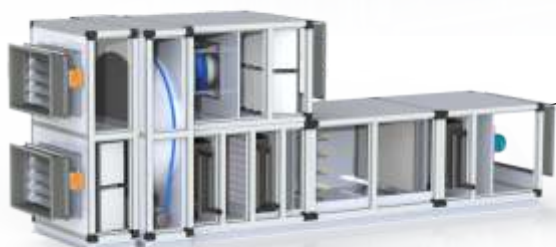
Центральный кондиционер
приточно-вытяжной **AK-1/ПВ - 3,0**



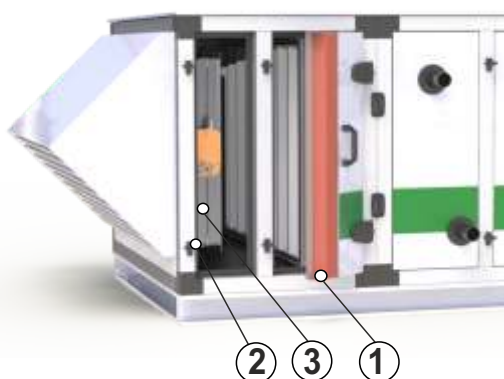
Центральный кондиционер
приточно-вытяжной
с рекуператором
AK-1/ПВ/P₂ - 3,0



Центральный кондиционер
приточно-вытяжной
с рекуператором и секцией
увлажнения **AK-1/ПВ/P₂/O - 1,5**

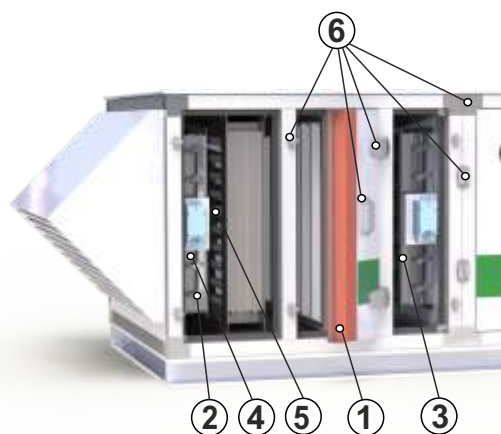


Центральный кондиционер
приточно-вытяжной
с рекуператором, секцией
осушения и форсуночной камерой
AK-1/ПВ/P₂ - 1,5



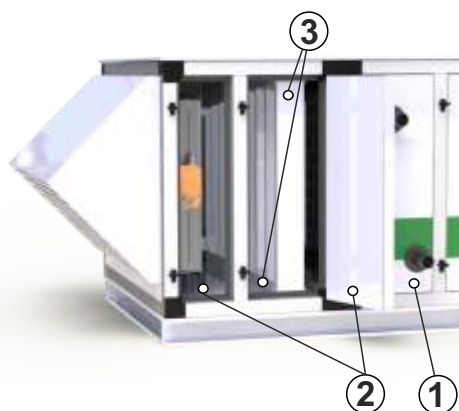
СЕВЕРНОЕ 01 (до -38°C)

1. Увеличенная до 45мм. толщина теплоизоляции
2. Северное исполнение воздушного клапана
3. Электроподогрев воздушного клапана



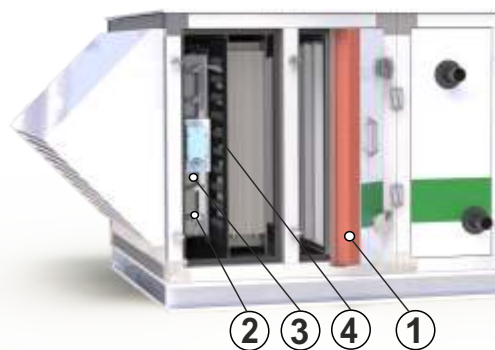
СЕВЕРНОЕ 03 (до -60°C)

1. Увеличенная до 70мм. толщина теплоизоляции
2. Воздушный клапан с тяговым механизмом
3. Дополнительный воздушный клапан в приемной секции
4. Электроподогрев воздушных клапанов, защита от смерзания лопаток
5. Электрический воздухонагреватель (преднагрев)
6. Элементы каркаса в северном исполнении



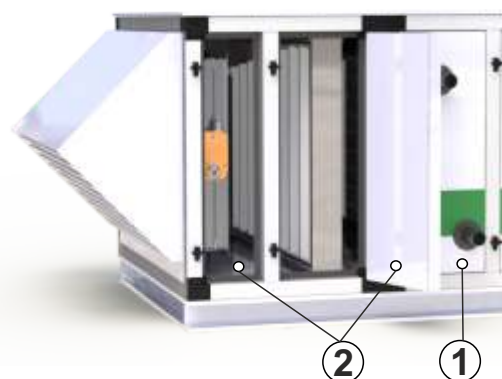
ГИГИЕНИЧЕСКОЕ 02

1. Внешняя поверхность панелей с полимерным покрытием
2. Внутренняя поверхность панелей с полимерным покрытием
3. Сборочные элементы секций с порошковым покрытием



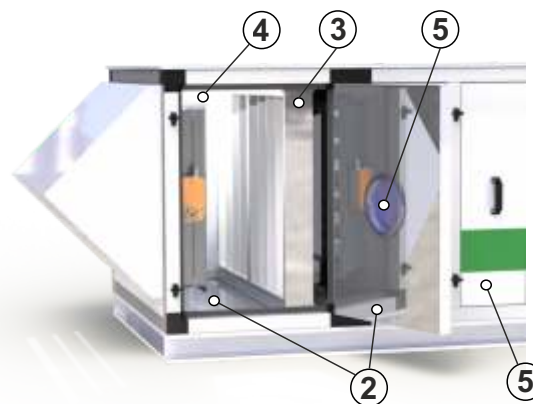
СЕВЕРНОЕ 02 (до -50°C)

1. Увеличенная до 50мм. толщина теплоизоляции
2. Воздушный клапан с тяговым механизмом
3. Электроподогрев воздушного клапана, защита от смерзания лопаток
4. Электрический воздухонагреватель (преднагрев)
5. Элементы каркаса в северном исполнении



ГИГИЕНИЧЕСКОЕ 01

1. Внешняя поверхность панелей с полимерным покрытием
2. Внутренняя поверхность панелей с полимерным покрытием

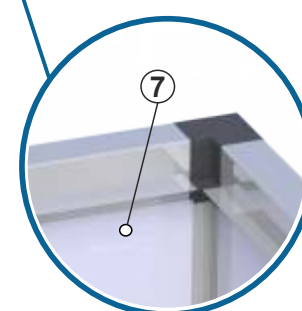
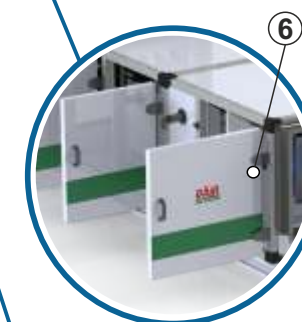
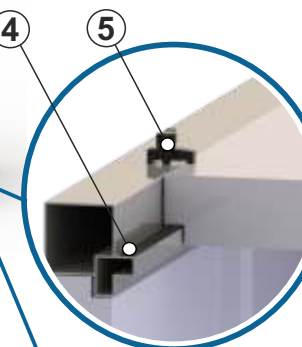
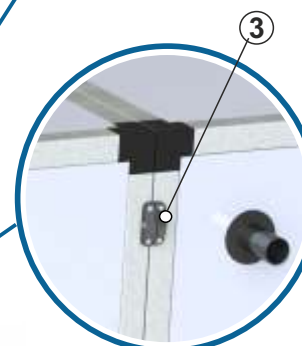
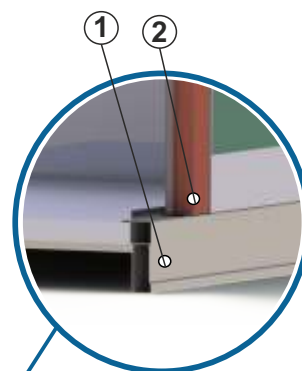


ГИГИЕНИЧЕСКОЕ 03

1. Внешняя поверхность панелей с полимерным покрытием
2. Внутренняя поверхность панелей из нержавеющей стали
3. Сборочные элементы секций из нержавеющей стали
4. Внутреннее освещение обслуживаемых секций
5. Смотровые окна в обслуживаемых секциях

КОНСТРУКЦИЯ КАРКАСА

За счет применения алюминиевых сборочных элементов и профилей каркаса **(1)**, а также более легкого теплоизоляционного материала **(2)** центральный кондиционер обладает сравнительно небольшой массой. Для удобства транспортировки кондиционера, а также для возможности его проноса через ограниченные по размерам проемы к месту монтажа, корпус может делиться на несколько частей. В особых случаях центральный кондиционер может состоять из моноблоков секций (т.е. в посекционном исполнении). Для обеспечения герметизации стыка моноблоков корпуса и для правильной очередности сборки моноблоков, каркас снабжен специальными замками-стяжками **(3)**.



КОНСТРУКЦИЯ ДВЕРЕЙ

Специальный уплотнитель **(4)** для герметизации линии прилегания сервисной двери к корпусу кондиционера исключает проникновение влаги и наружного воздуха внутрь секций, а также предотвращает утечку воздуха из секций.

Для обеспечения прижимного усилия сервисной двери к уплотнителю каркас снабжен специальными фиксаторами **(5)**. Возможно исполнение сервисных дверей на петлях **(6)** для удобства плановых и ремонтных работ.

КОНСТРУКЦИЯ ПАНЕЛЕЙ

Специальное антиконденсационное покрытие **(7)** внутренней поверхности панелей предотвращает от появления коррозии и обеспечивает долговечность корпуса установки наружного исполнения.



СЕКЦИЯ ФРЕОНОВОГО ВОЗДУХООХЛАДИТЕЛЯ

Холодильная машина, работающая в составе центрального кондиционера состоит из следующих основных функциональных частей: секция воздухоохладителя (испарителя), компрессорно-конденсаторная секция, комплект обвязки фреоновой контура, соединительная магистраль. Теплообменники испарителя и конденсатора изготовлены из медных трубок и алюминиевого оребрения, а корпус сделан из листовой оцинкованной стали. Теплообменник испарителя предназначен для охлаждения потока воздуха до требуемой температуры, используя процесс переноса тепла от воздуха к кипящему хладагенту. У теплообменника конденсатора задача обратная – отводить тепло от горячего газообразного фреона и передавать его окружающему воздуху, проходящему через его теплообменную поверхность.

В качестве хладагентов для холодильных машин чаще всего используются фреоны R410a и R407c.

В стандартный состав секции воздухоохладителя входит терморегулирующий вентиль, каплеуловитель со специальным пластиковым профилем и поддон из коррозионностойкого материала для сбора конденсата. В состав компрессорно-конденсаторной секции входит конденсатор, компрессор, осевые вентиляторы, элементы обвязки фреоновой контура (ресивер, фильтр-осушитель, смотровое окошко, реле низкого и высокого давления), а также автоматика управления холодильной машиной.

Секция воздухоохладителя (испарителя) требует подключения к компрессорно-конденсаторной секции с помощью термоизолированной медной магистрали (фреопровода). Соединение теплообменников и элементов обвязки с фреопроводом – пайкой.

В составе центральных кондиционеров перед секцией воздухоохладителя (испарителя) необходима установка фильтра грубой очистки воздуха, защищающего теплообменную функцию.



Типоразмер	Расход воздуха	Мощность по холоду	Количество контуров охлаждения	Тип фреона	Диапазон температур охлаждения (от ... до)	Диапазон температур нагрева* (от ... до)	Ширина секции	Высота секции	Длина секции охладителя	Масса секции охладителя
	м ³ /ч	кВт					мм.	мм.		
AK-T-1	0 ... 3600	9 ... 22	1 или 2	R410a, R407c	+35°C ... +12°C	+5°C ... +40°C	900	700	450	76 ... 95
AK-T-2	3200...6200	14...38	1 или 2				1100	900	450	88 ... 125
AK-T-3	4500...8500	22...55	1 или 2				1350	1000	450	128 ... 160
AK-T-4	5900...10000	35...78	1 или 2				1450	1250	450	168 ... 210
AK-T-5	8000...11500	45...92	2 или 4				1600	1500	450	232 ... 290
AK-T-6	9700...15000	70...105	2 или 4				2000	1650	450	344 ... 430
AK-T-7	12700...20000	85...130	2 или 4				2400	2100	450	510 ... 640

*- только для реверсивной холодильной машины



СЕКЦИЯ ГАЗОВОГО ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЯ

Секция состоит из корпуса с негорючим теплозвукоизолирующим материалом, камеры сгорания, теплообменника в виде труб с дымовыми коллекторами, канала байпаса, дымохода, газовой горелки, и защитного термостата. Во избежание нежелательной термической нагрузки на электродвигатель вентилятора рекомендуется установка секции газового нагревателя в конце приточного канала установки. При наружном исполнении установки горелка, термостат, мультиблок, и другие элементы находятся в специальном утепленном кожухе, который крепится к корпусу секции и снабжается электрическим подогревом.



Производительность установок МТП-V от 500 – 180 000 м³/ч.

Тепловая мощность стандартных установок МТП-V от 10 – 3000 кВт.

Преимущества агрегатов МТП-V

- быстрое и легкое отопление и вентиляция;
- низкие эксплуатационные и инвестиционные расходы;
- удобные возможности регуляции.

Для секций газовых нагревателей мы применяем горелки фирм Weishaupt, RIELLO и FBR, имеющие ряд преимуществ:

- фронтальный доступ ко всем узлам горелки;
- настройка горелки без снятия с теплогенератора;
- наличие воздушной заслонки, закрывающейся при выключении горелки (предотвращает потери тепла через дымоход теплогенератора);
- наличие газовой дроссельной заслонки управляемой серводвигателем (позволяет использовать с горелкой одноступенчатую газовую рампу или мультиблок);
- регулировка геометрических параметров головки горелки в зависимости от мощности горелки;
- вентилятор горелки со специальной формой лопастей (пониженный уровень шума);
- возможность использования горелки, как в прогрессивном, так и модуляционном режиме работы (при наличии модулятора);
- наличие на корпусе горелки разъемов для электрических подключений, упрощающее монтаж.



Типоразмер	Расход воздуха	Мощность	Регулирование производительности	Температура наружного воздуха (min.)	Температура приточного воздуха (max.)	Ширина	Высота	Длина	Масса секции	Теплоизоляционная панель
	м³/ч	кВт				мм.	мм.	мм.	кг	
АК-Р-1	0...3600	15 ... 50	ступенчатое или плавное	-35°C	+60°C	900	700	700 ... 1000	210 ... 300	минеральная вата 45, 50, 70 мм.
АК-Р-2	2500...6000	25 ... 80				1100	900	800 ... 1150	280 ... 400	
АК-Р-3	4200...10000	35 ... 140				1350	1000	1000 ... 1350	420 ... 600	
АК-Р-4	6000...15000	52 ... 200				1450	1250	1350 ... 1600	560 ... 800	
АК-Р-5	11700...20000	80 ... 275				1600	1500	1400 ... 1700	700 ... 1000	
АК-Р-6	15000...34000	130 ... 460				2000	1650	1600 ... 1950	900 ... 1300	
АК-Р-7	23500...50000	190 ... 700				2400	2100	1800 ... 2400	1250 ... 1800	
АК-Р-8	38000...65000	260 ... 900				2800	2200	2000 ... 2550	1600 ... 2200	



ФИЛЬТРЫ ГРУБОЙ ОЧИСТКИ

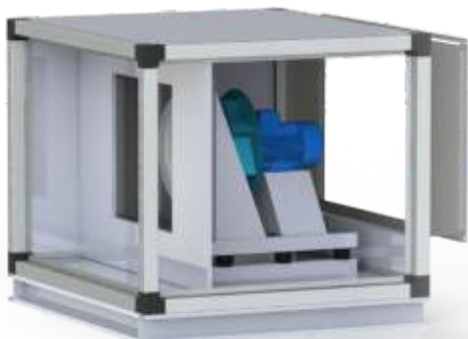
- увеличенная фильтрующая поверхность за счет зигзагообразного расположения фильтрующего полотна;
- достаточная плотность и высокая пылеемкость (360-420 г/м²);
- эффективность очистки свыше 90%;
- широкий выбор классов эффективности очистки (G2, G3, G4, F5) и толщины кассеты (50, 80, 100, 120 мм.);
- надежное крепление фильтрующего материала с помощью металлической сетки;
- уникальная конструкция рамок кассеты обеспечивает ее необходимую прочность;
- уплотнительная лента на рамках фильтра исключает перетекание загрязненного воздуха в обход фильтра.



ФИЛЬТРЫ ТОНКОЙ ОЧИСТКИ

- фильтрующая поверхность в виде кармана, за счет чего снижаются аэродинамическое сопротивление и увеличивается сервисный интервал;
- эффективность очистки 95...98%;
- широкий выбор классов эффективности очистки (G4, F5, F7, F9) и длины карманов (300, 600, 900 мм.);
- надежное крепление фильтрующего материала с помощью направляющих;
- специальная перегородка препятствует излишнему раздуванию и слипанию смежных карманов;
- уникальная конструкция рамок фильтра обеспечивает необходимую прочность;
- уплотнительная лента на рамках фильтра исключает перетекание загрязненного воздуха в обход фильтра.





ВЕНТИЛЯТОРНАЯ СЕКЦИЯ

Вентиляторы ZIEHL ABEGG

- низкий уровень шума при работе оборудования;
- колесо из высокопрочного композитного материала;
- подходит для рабочих температур от -20 С до +80 С;
- не подвержен коррозии;
- не выделяет токсичных газов;
- высокая эффективность рабочего колеса уменьшает потребляемую мощность;
- до 15% экономии электроэнергии в эксплуатации.



Вентиляторы EBM PAPST

- система Plug-and-Play: специальная модульная конструкция, позволяющая очень просто встраивать вентилятор в изделие с минимальными затратами труда, средств и времени;
- ЕС-технология GreenTech с интегрированной электроникой для питания от сети;
- 100% регулируемость числа оборотов, аналоговый и/или цифровой интерфейс;
- возможность использования в агрессивной и горячей транспортируемой среде, также с установленным снаружи двигателем с внутренним ротором;



Вентиляторы NICOTRA

- применяются при расходах воздуха от 50 000 до 180 000;
- высокая энергетическая эффективность;
- низкий уровень шума;
- может выполняться в защищенном от коррозии либо взрывозащищенном исполнении.



Электродвигатели SIEMENS

- высокий КПД
- соответствие стандартам IEC или NEMA
- выполнение требований по безопасности и взрывозащите.





ЖИДКОСТНЫЙ И ПАРОВОЙ НАГРЕВАТЕЛЬ

- теплообменная поверхность из медных труб и оребрение из алюминиевой фольги;
- алюминиевые ламели со штамповкой (более эффективная передача тепла воздуху);
- коллекторы с дополнительными патрубками для развоздушивания системы и для слива теплоносителя из теплообменника;
- рамки теплообменника из оцинкованной или нержавеющей стали;
- возможно исполнение теплообменников на салазках;
- максимальная температура теплоносителя 150 °С;
- максимальное рабочее давление 1,6 МПа.



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ НАГРЕВАТЕЛЬ

- нагревающие стержни из оцинкованной или нержавеющей стали с развитым оребрением;
- стабильная работа при экстремально низких температурах воздуха;
- встроенная защита от перегрева;
- системой управления предусматривается задержка выключения вентилятора для отвода остаточного тепла от нагревательных элементов;
- поддержание точной температуры воздуха в помещении благодаря применению нескольких ступеней мощности.





ЖИДКОСТНЫЙ ВОЗДУХООХЛАДИТЕЛЬ

- теплообменная поверхность из медных труб и оребрение из алюминиевой фольги;
- алюминиевые ламели со штамповкой (более эффективная передача тепла воздуху);
- коллекторы с дополнительными патрубками для развоздушивания системы и для слива хладагента

из теплообменника;

- рамки теплообменника из оцинкованной или нержавеющей стали;
- возможно исполнение теплообменников на салазках;
- поддон для сбора конденсата из оцинкованной или нержавеющей стали в составе секции;
- каплеуловитель в составе секции при скорости воздуха через охладитель более 2 м/с.



ФРЕОНОВЫЙ ВОЗДУХООХЛАДИТЕЛЬ

- теплообменная поверхность из медных труб и оребрение из алюминиевой фольги;
- алюминиевые ламели со штамповкой (более эффективная передача тепла воздуху);
- использование озонобезопасных фреонов R410a, R407c;
- рамки теплообменника из оцинкованной или нержавеющей стали;

- возможно исполнение теплообменников на салазках;
- поддон для сбора конденсата из оцинкованной или нержавеющей стали в составе секции;
- каплеуловитель в составе секции при скорости воздуха через охладитель более 2 м/с.



СЕКЦИЯ ШУМОГЛУШЕНИЯ

- снижение и предотвращение распространения аэродинамического шума;
- кассеты с высокоэффективным шумопоглощающим материалом;
- исключение уноса потоком воздуха волокон

шумопоглощающего материала;

- широкий выбор эффективности шумоглушения за счет возможности изготовления кассет разной длины: 500, 600, 1000, 1200, 1500 мм.;
- возможность набора нескольких секций для увеличения эффективности шумоглушения или удобства монтажа.





ПЛАСТИНЧАТЫЕ РЕКУПЕРАТОРЫ

- теплообменная поверхность в виде кассеты с перегородками из тонких алюминиевых листов;
- процесс теплопередачи без смешивания воздушных потоков;
- высокая прочность и работа при больших разностях давлений в каналах;
- возможно нанесение эпоксидного покрытия при работе с химически активной средой;
- обводной канал в составе секции для оттайки вытяжного канала при возможном его обмерзании;
- поддон для сбора конденсата из оцинкованной или нержавеющей стали в составе секции.



РОТОРНЫЕ РЕКУПЕРАТОРЫ

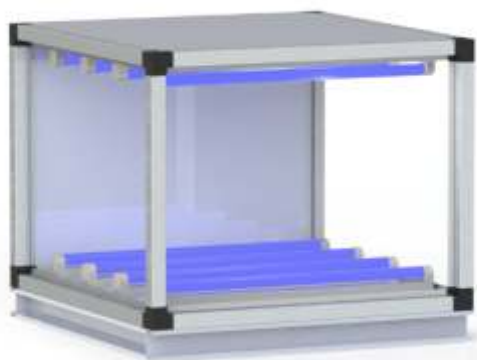
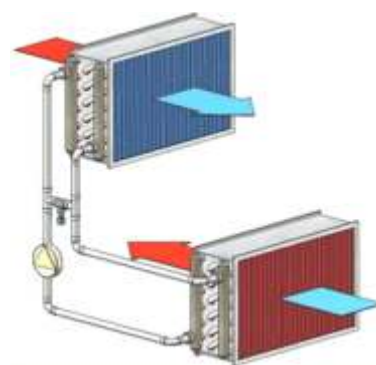
- теплообменная поверхность в виде ротор из листов алюминиевой фольги, намотанных на ось вращения;
- более высокий КПД рекуперации в сравнении с остальными типами рекуператоров;
- возможность регулирования КПД рекуперации;
- помимо передачи тепла происходит передача влаги;
- более компактные габариты в сравнении с остальными типами рекуператоров;
- поддон для сбора конденсата из оцинкованной или нержавеющей стали в составе секции.





РЕКУПЕРАТОР С ПРОМЕЖУТОЧНЫМ ТЕПЛОНОСИТЕЛЕМ

- теплообменная поверхность из медных труб и оребрение из алюминиевой фольги;
- алюминиевые ламели со штамповкой (более эффективная передача тепла воздуху);
- рамки теплообменника из оцинкованной или нержавеющей стали;
- полное разделение приточного и вытяжного канала;
- возможно удаление приточной установки от вытяжной;
- поддон для сбора конденсата из оцинкованной или нержавеющей стали в составе секции.



ЛАМПЫ ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ

Особенности

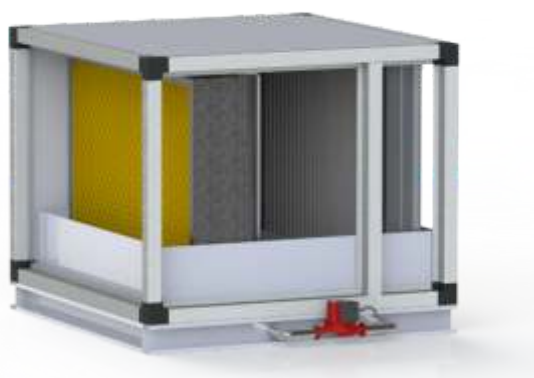
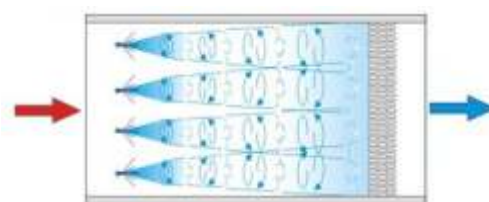
- Значительно улучшает качество воздуха в помещении
- Постоянно очищает весь воздуховод
- Уничтожает до 99.99% биологических и химических загрязнений за один проход
- уничтожает до 99,99% биологических и химических элементов в воздухе за один проход;
- уничтожает плесень и другие микробные образования, а также запахи биологического происхождения;
- широкая область применения: на предприятиях пищевой промышленности, в учреждениях здравоохранения, в фармацевтической промышленности, на предприятиях общественного питания и торговли, в агропромышленных комплексах, на складах скоропортящейся продукции и т.д.;
- безопасность для человека при соблюдении правил эксплуатации;
- постоянная стабильная работа.





СЕКЦИЯ ФОРСУНОЧНОГО УВЛАЖНИТЕЛЯ

- высокая эффективность увлажнения, гарантированное насыщение влагой проходящего воздуха;
- регулируемая частота привода насоса позволяет регулировать объем распыляемой воды, и, тем самым, коэффициент увлажнения;
- надежность и долговечность;
- возможно использование секции форсуночного увлажнителя для охлаждения воздуха в теплый период года;
- каплеуловитель и поддон для сбора конденсата из оцинкованной или нержавеющей стали в составе секции.



СЕКЦИЯ СОТОВОГО УВЛАЖНИТЕЛЯ

- высокая эффективность увлажнения, насыщение воздуха влагой за счет испарения пленки воды с поверхности сот;
- регулируемая частота привода насоса позволяет регулировать объем испаряемой воды, и, тем самым, коэффициент увлажнения;
- минимальное потребление электроэнергии;
- надежность и долговечность;
- возможно использование секции сотового увлажнителя для охлаждения воздуха в теплый период года;
- каплеуловитель и поддон для сбора конденсата из оцинкованной или нержавеющей стали в составе секции.





СЕКЦИЯ ПАРОВОГО УВЛАЖНИТЕЛЯ

- точное поддержание относительной влажности воздуха в помещении;
- гигиеническое исполнение, возможность использования в медицинских учреждениях и "чистых" помещениях;
- изотермический процесс увлажнения – нет необходимости использования второго подогрева;
- защита от образования накипи в цилиндре парогенератора;
- система контроля температуры сливаемой воды, система защиты от засоров слива;
- простота эксплуатации и надежность;
- поддон из оцинкованной или нержавеющей стали в составе секции.



СЕКЦИЯ УЛЬТРАЗВУКОВОГО УВЛАЖНИТЕЛЯ

- потребляемая мощность в 7-8 раз меньше чем у парового увлажнителя при равной паропроизводительности;
- высокая ремонтпригодность (съемные пьезоэлектрические элементы);
- защита от низкого уровня воды по встроенным датчикам уровня;
- мгновенный выход на полную паропроизводительность;
- возможность плавного регулирования паропроизводительности;
- полностью автономная работа;
- низкий уровень шума во время работы.



Система контроля, дистанционного управления и диспетчеризации

Решения диспетчеризации предоставляемые компанией

ООО «Баир Вест», это:

- Экономия энергоресурсов
- Контроль и управление технологическим оборудованием из любой точки мира. Всё, что вам нужно – это выход в интернет.
- Возможность реагировать на ситуацию за 30 секунд
- Экономия ваших средств



ООО «Баир Вест» предлагает внедрение единой автоматизированной системы диспетчерского контроля и управления и выполняет полный комплекс услуг и работ по автоматизации технологических процессов, начиная от проведения предпроектных исследований и заканчивая производством и поставкой оборудования и программного обеспечения верхнего уровня.

Экономия энергоресурсов составляет 15-25%

Сокращение времени реагирования на аварию в 3-8 раз

Снижение аварийности в 5-7 раз за счет своевременного реагирования на изменения ключевых параметров контролируемых объектов

Окупаемость системы на объектах промышленного назначения составляет в среднем около года, на жилых домах – 2-3 года.

Полный контроль системы на вашем компьютере:



Передовые системы автоматизации

Это позволяет оказать нашим покупателям полную техническую поддержку по всему спектру поставляемого оборудования. Комплектация шкафов и периферийных устройств – это различное электротехническое оборудование и автоматика известных производителей, таких как SIEMENS, BELIMO, Carel, Moeller, Eaton, Schneider Electric и много других.

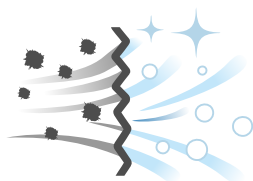
Мы также предлагаем свои услуги по монтажу, пуско-наладке, вводу и эксплуатации и гарантийному сопровождению поставляемого оборудования.

Система автоматизированного управления ООО «Баир Вест» – это типовые схемные решения по управлению вентиляционным оборудованием компании «Баир Вест» с жестко определенным функциональным составом установки и алгоритмом работы управления.



ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ «BAiR»

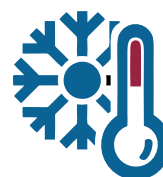
ОЧИСТКА



НАГРЕВ



ОХЛАЖДЕНИЕ



ОСУШЕНИЕ



УВЛАЖНЕНИЕ



РЕКУПЕРАЦИЯ



ШУМОГ -
ЛУШЕНИЕ



ОБЕЗЗАРА -
ЖИВАНИЕ



ПЕРЕМЕЩЕНИЕ
ВОЗДУХА





ОАО «Бабушкина Крынка»,
г. Могилев, РБ



ОАО «Беллакт»,
г. Волковыск, РБ



ОАО «Березовский сыродельный
комбинат», РБ



ОАО «Русское молоко», г. Руза, РФ





Компания «DANONE», РФ



СООО «Юнимилк», г. Шклов, РБ



Верхнедвинский маслосырзавод, г. Верхнедвинск, РБ



ОАО «Могилевский мясокомбинат»,
г. Могилев, РБ



ОАО «Минский комбинат хлебопродуктов»,
г. Минск, РБ



Могилевский облпотребсоюз, РБ



ОАО «Слуцкий сахарорафинадный комбинат»,
г. Слуцк, РБ



Ошмянский сыродельный завод -
филиал ОАО «Лидский МКК», г. ошмяны



ОАО «Лидский молочноконсервный комбинат», г. Лида, РБ



ОАО «БЕЛАЗ», г. Жодино, РБ



ОАО «Минский автомобильный завод», г. Минск, РБ



РУП «Завод газетной бумаги», г. Шклов, РБ



ОАО «Бумажная фабрика Спартак»,
г. Шклов, РБ



ОАО «Витебскдрев»,
г. Витебск, РБ



ОАО «Борисовдрев»,
г. Борисов, РБ



ОАО «Гродноазот», г. Гродно, РБ



СП ОАО «Брестгазоаппарат», г. Брест, РБ



ПРУП «Кричевцементношифер»,
г. Кричев, РБ



ОАО «Могилевский ЗИВ»
г. Могилев, РБ



Завод «Полимир» ОАО «Нафтан»,
г. Новополоцк, РБ





Национальный аэропорт «Минск», РБ



ЗАО «Штадлер», г. Минск, РБ



Белорусская железная дорога



«Газпромнефть», РФ





«Белтрансгаз», г. Минск, РБ



«Белорусская атомная станция», г. Островец, РБ



Средняя школа № 45,
г. Могилев РБ



НацБанк РБ, ГУ по Могилевской обл., г. Могилев, РБ





Могилевская областная больница, РБ



ОАО «Несвижский завод медпрепаратов»,
г. Несвиж, РБ



Онкологический центр,
г. Актау, Республика Казахстан



ЧУП «Калинковичский молочный комбинат», РБ





РУПТП «Оршанский льнокомбинат», РБ



ТЦ «METRO Cash & Carry», Санкт-Петербург, РФ



Областной онкологический диспансер, Могилев, РБ



ЗАО «Атлант», Минск, РБ





АО «Омский агрегатный завод», РФ



ОАО «Беларуськалий», РБ



Софийский собор в городе Полоцке, РБ



СЗАО «Белатмит», Могилев, РБ



Калужский государственный музей истории космонавтики
им. К. Циолковского, г. Калуга, РФ



Поликлиника в Гродненской области, Вишневецкий микрорайон, РБ



Группа компаний «Алроса», РФ



Рогачевский молочноконсервный комбинат, г. Рогачев, РБ



Галерея современного искусства, г. Казань, РФ



ТЦ "ТРИО", г. Витебск, РБ



Завод ОАО «Полоцкстекловолокно», г. Полоцк, РБ



Гипермаркет «Зодиак», г. Новополоцк. РБ





«ФОК», г. Быхов, РФ



Плавательный бассейн отеля «Яхонты», РФ



Плавательный бассейн, г. Москва, РФ



«Дворец гимнастики», г. Могилев, РБ





ДОЛ "Дубрава" в г. Солигорске, РБ



Здание бассейна в поселке Марфино, РФ



ГУО «Боровлянская школа № 2»,
г. Боровляны, Минская обл., РБ



ДЮСШ по плаванию «Дельфин»,
г. Лунинец, РБ



Детский сад № 116,
г. Могилев, РБ



Гребная база «Серебрянка», г. Минск, РБ



Физкультурно-оздоровительный комплекс, г. Городок, РБ



Спорткомплекс, г. Актау, Республика Казахстан





Городская клиническая больница, г. Москва, РФ



Торговый центр, г. Ижевск, РФ



Административное здание, г. Москва, РФ



КОНТАКТЫ:

Республика Беларусь 212002,
г. Могилев, ул. Островского, 56
тел./факс: +375 (222) 74-06-06,
тел.: +375 (222) 74-09-09

ОТДЕЛ ПРОДАЖ:

+375 (44) 59-59-770
+375 (29) 123-02-02

email: otpr@bair.pro
bairwest@bair.pro

СЕРВИСНАЯ СЛУЖБА:

+375 (44) 59-59-770
+375 (44) 59-59-188
+375 (222) 74-09-09

service.bair@mail.ru

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦЕХ:

213136, Могилевская область,
Могилевский район, д. Красница,
корп. 2, каб. 1
тел.: +375 (222) 20-98-43,
тел.: +375 (222) 20-98-45
моб.: +375 (29) 124-40-40